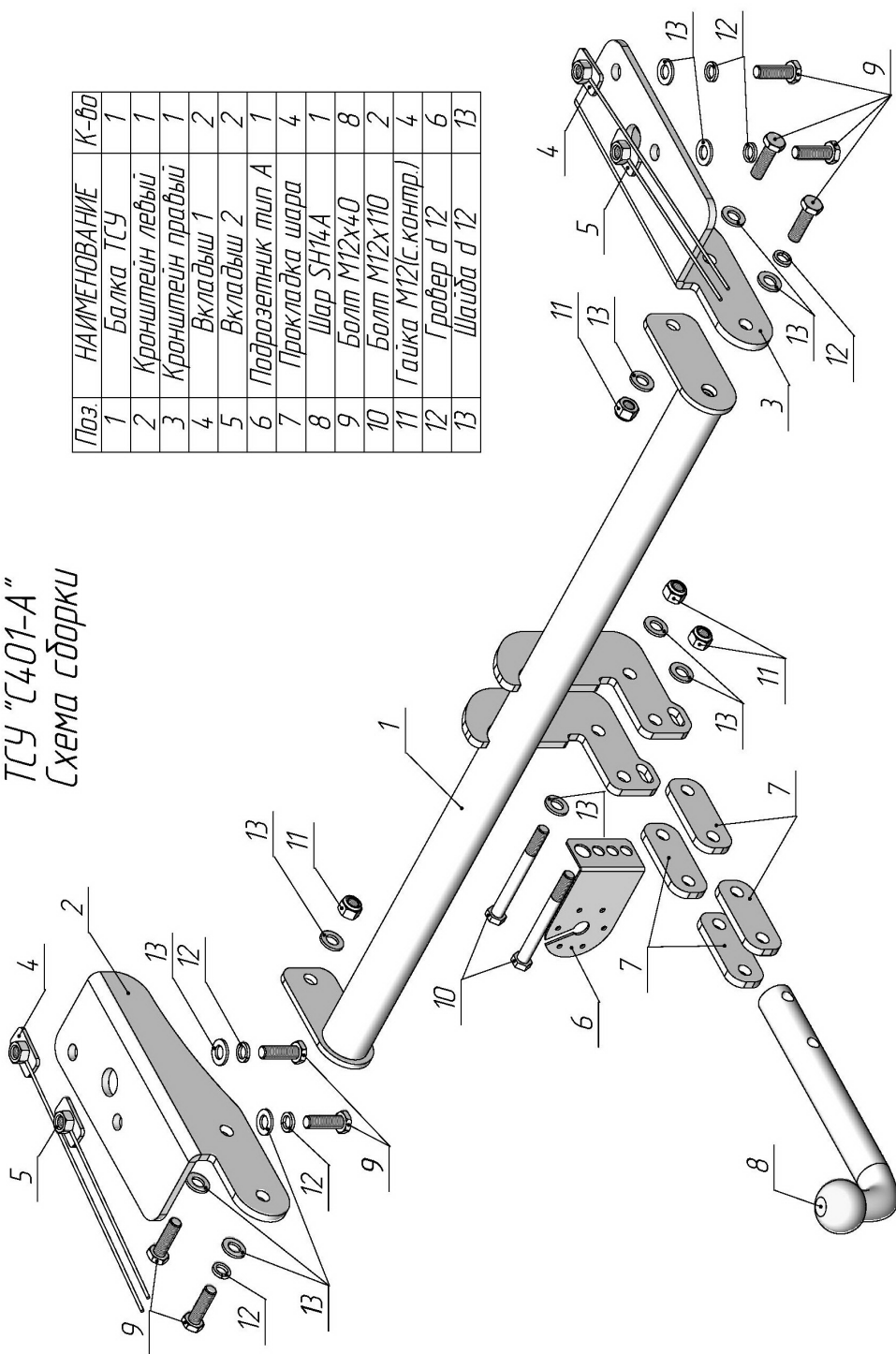


ТСУ "С401-А"  
Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш 1	2
5	Вкладыш 2	2
6	Подразетник тип А	1
7	Прокладка шара	4
8	Шар SH14A	1
9	Болт M12x40	8
10	Болт M12x110	2
11	Гайка M12(с.контр.)	4
12	Гровер d 12	6
13	Шайба d 12	13

CHANGAN CS55 2017 - ..... Г. В.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>С401-А</b>	<b>5,4</b>	<b>75</b>	<b>2000</b>	<b>750</b>

D = g \* T / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (С401-А) для CHANGAN CS55 2017 - ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 750 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 13 кг

**2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ТСУ (С401-А)

для CHANGAN CS55..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

**3. МОНТАЖ ТСУ**

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать пластиковый пыльник справа (в дальнейшем не понадобится).
- Демонтировать бампер и усилитель. Снять пластиковые заглушки отверстий в лонжеронах.
- Рассверлить отверстия диаметром 10 мм до 12,5 мм на каждом из лонжеронов.
- Расшарошить прямоугольное отверстие входа в правый лонжерон на 7 мм вверх и вправо.
- Установить вкладыши (4, 5) в лонжероны, закрепить болтами M12x40 (9) кронштейны (2,3).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами M12x40 (9).
- Установить усилитель и бампер, предварительно сделав вырез по шаблону.
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

**Моменты затяжки резьбовых соединений**

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.