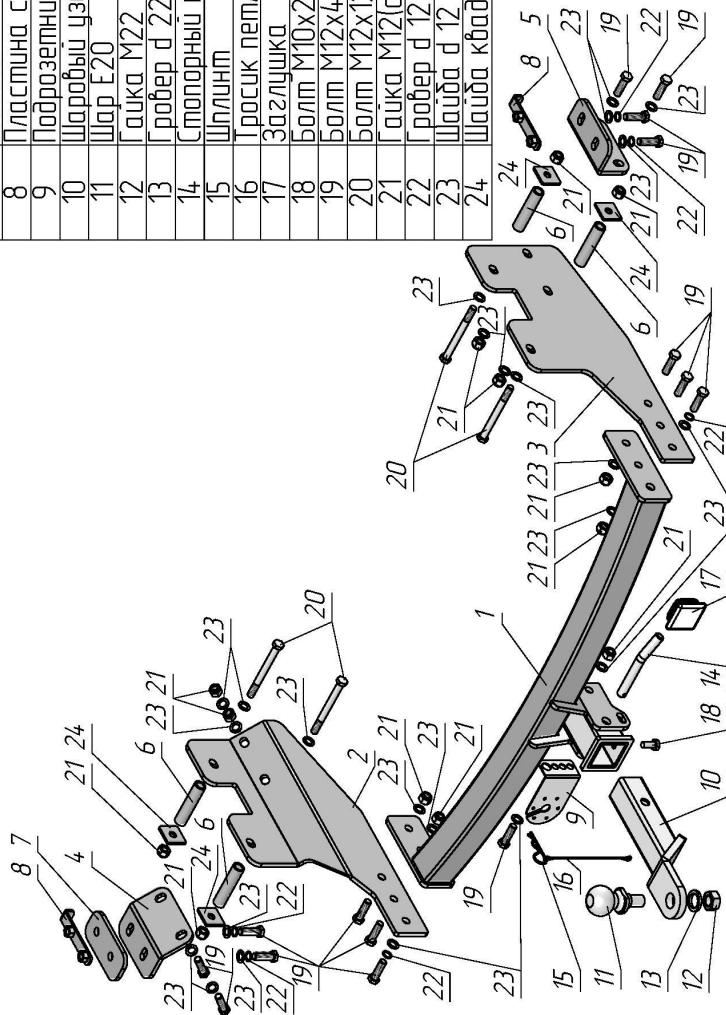


ТСУ "H214-E"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок левый	1
5	Уголок правый	1
6	Втулка	4
7	Вкладыш	1
8	Пластина с гайками	2
9	Подрозетник тип А	1
10	Шаровый узел SH21E	1
11	Шар E20	1
12	Гайка M22	1
13	Ровер d 22	1
14	Сторонний палец	1
15	Шплинт	1
16	Гросдик петля-петля 175 мм в оплетке	1
17	Заглушка	1
18	Болт M10x25 ГОСТ 7805-70	1
19	Болт M12x40	15
20	Болт M12x120	4
21	Гайка M12(с.контр.)	13
22	Ровер d 12	6
23	Шайба d 12	24
24	Шайба квадратная d 12	4



**HYUNDAI STAREX /
HYUNDAI GRAND STAREX /
HYUNDAI H1
2007 – ... г.в.**

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
H214-E	9,4	100	2700	1500

D = g* ТСЛ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S – статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T – технически допустимая масса тягача

C – масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H214-E) для HYUNDAI STAREX / HYUNDAI GRAND STAREX / HYUNDAI H1 2007 – ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 29,89 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H214-E)
 для HYUNDAI STAREX 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. **Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.**
Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ установить через отверстия в нижней полке лонжерона крепежные пластины с гайками (8).
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2,3) к боковым поверхностям через штатные отверстия болтами M12x120 (20) с втулками (6) (при необходимости рассверлить отверстия с одной стороны лонжерона).
- Закрепить дополнительные кронштейны усиления :
 для левого лонжерона:
 - болтами M12x40 (19) закрепить левый уголок (4) , используя вкладыш (7)
 для правого лонжерона:
 - болтами M12x40 (19) закрепить правый уголок (5).
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3) , используя болты M12x40 (19)(при необходимости сделать вырез в бампере).
- Установить съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул и схемуподключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36	

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.